



ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ»

научно-исследовательский инструментальный институт

107023, г. Москва, ул. Б. Семеновская, д.49; тел.: +7(495)366-94-11, факс: +7(495)366-92-77; e-mail: vniinstrument@vniinstrument.ru

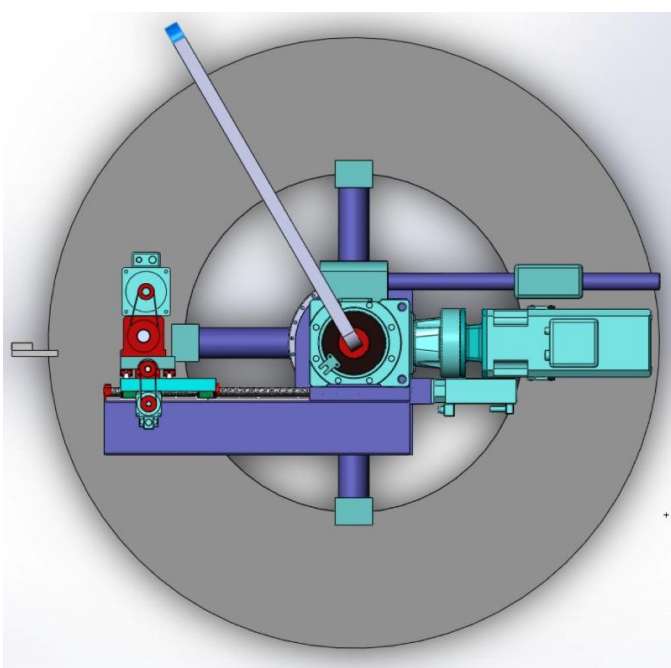
Основные направления деятельности ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ» -

выполнение комплексных НИОКР по ключевым проблемам станкоинструментальной тематики, создание и освоение производства современного оборудования и инструмента мирового уровня.

Мобильные многофункциональные станки с ЧПУ. В настоящее время ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ» ведет работы по импортозамещению одного из наиболее востребованных видов станкоинструментальной продукции – мобильных (переносных) многофункциональных токарно-фрезерно-расточных станков с ЧПУ с функциями контурной аддитивной обработки (плазменной наплавки) и контурной плазменной сварки, оборудования для автоматизированной механической сборки фланцевых соединений с ЧПУ и т.д. Такие станки находят широкое применение в процессе изготовления и ремонта крупногабаритного оборудования, при этом мобильные станки устанавливаются непосредственно на обрабатываемые детали.



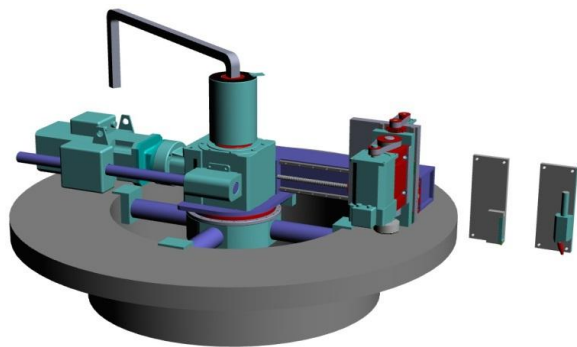
Основное назначение мобильных многофункциональных станков с ЧПУ



- ❑ высокоточная контурная обработка сложных фасонных поверхностей вращения в широком диапазоне режимов резания, включая обработку внутренней, наружной и торцевой резьбы фланцев методами точения и планетарного резьбофрезерования;
- ❑ высокоточная контурная фрезерная обработка поверхностей фланцев;
- ❑ сверлильно-расточная обработка крепежных резьбовых отверстий на фланцах как метчиком, так и многопроходной обработкой резцом;
- ❑ наплавка поверхностей вращения и отдельных участков фланцев сложной геометрической формы; выборочное восстановление отдельных дефектных участков с предварительной выборкой, наплавкой и последующей окончательной обработкой с одного установка;
- ❑ бесконтактное автоматизированное измерение концентричности и торцевого биения базового блока при юстировке.

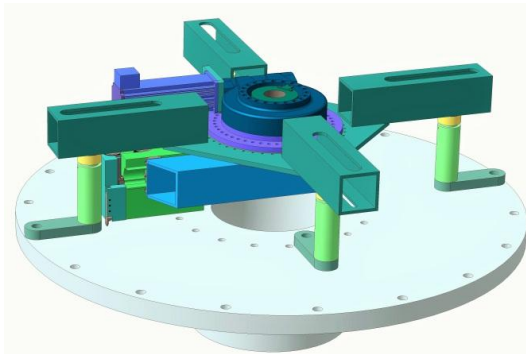


Мобильный многофункциональный станок с ЧПУ для обработки фланцев с внутренним креплением



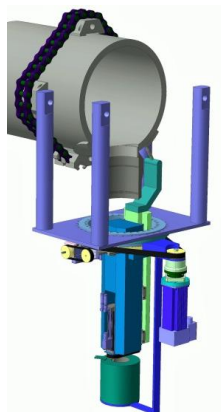
Модель	ММФВ-1200	ММФВ-1800	ММФВ-3600
Диаметр крепления, мм	400 – 1200	600 – 1800	1200 – 3600
Обрабатываемый диаметр, мм	400 – 1200	600 – 1200	1200 – 3600
Глубина расточки, мм	0 – 100	0 – 120	0 – 150
Шероховатость Ra, не более, мм	2,5	2,5	2,5
Частота вращения шпинделя, об./мин.	0-24	0-16	0-8
Максимальная подача, мм/об.	0,4	0,4	0,4
Максимальная глубина резания, мм	5	5	5
Технологические переходы	Расточка, торцовка, радиальные и торцовые канавки, резьботочение, фрезерование, шлифование, сверление и резбонарезание отверстий, наплавка		

Мобильный токарно-расточной станок с ЧПУ для обработки фланцев с наружным креплением



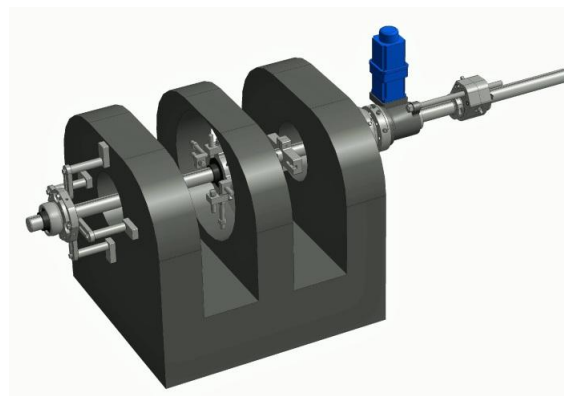
Модель	МТФН-1200	МТФН-1800	МТФН-3600
Диаметр крепления, мм	400 – 1200	600 – 1800	1200 – 3600
Обрабатываемый диаметр, мм	400 – 1200	600 – 1200	1200 – 3600
Глубина расточки, мм	0 – 100	0 – 120	0 – 150
Шероховатость Ra, не более, мм	2,5	2,5	2,5
Частота вращения шпинделя, об./мин.	0-24	0-16	0-8
Максимальная подача, мм/об.	0,4	0,4	0,4
Максимальная глубина резания, мм	5	5	5
Технологические переходы	Расточка, торцовка, радиальные и торцовые канавки, резьботочение, наплавка		

Мобильный многофункциональный станок с ЧПУ для врезки патрубков



Модель	МРСН-400	МРСН-600	МРСН-800
Диаметр крепления, мм	400 – 600	600 – 800	800 – 1000
Обрабатываемый диаметр, мм	100 – 400	300 – 600	500 – 800
Глубина расточки, мм	0 – 300	0 – 300	0 – 300
Шероховатость Ra, не более, мм	2,5	2,5	2,5
Частота вращения шпинделя, об./мин.	0-60	0-40	0-30
Максимальная подача, мм/об.	0,2	0,2	0,2
Максимальная глубина резания, мм	5	5	5
Технологические переходы	Сверление, расточка, сварка		

Мобильный многофункциональный расточной станок



Модель	МРСН-600	МРСН-900	МРСН-1200
Диаметр крепления, мм	100 – 600	600 – 1800	1200 – 3600
Обрабатываемый диаметр, мм	400 – 1200	600 – 1200	1200 – 3600
Глубина расточки, мм	0 – 100	0 – 120	0 – 150
Шероховатость Ra, не более, мм	2,5	2,5	2,5
Частота вращения шпинделя, об./мин.	0-24	0-16	0-8
Максимальная подача, мм/об.	0,4	0,4	0,4
Максимальная глубина резания, мм	5	5	5
Технологические переходы	Расточка, торцовка, радиальные и торцовые канавки, наплавка		



ОАО «ВНИИИНСТРУМЕНТ»
научно-исследовательский инструментальный институт

107023, г. Москва, ул. Б. Семеновская, д.49; тел.: +7(495) 366-94-11, факс: +7(495) 366-92-77; e-mail: vniinstrument@vniinstrument.ru